PIANTA

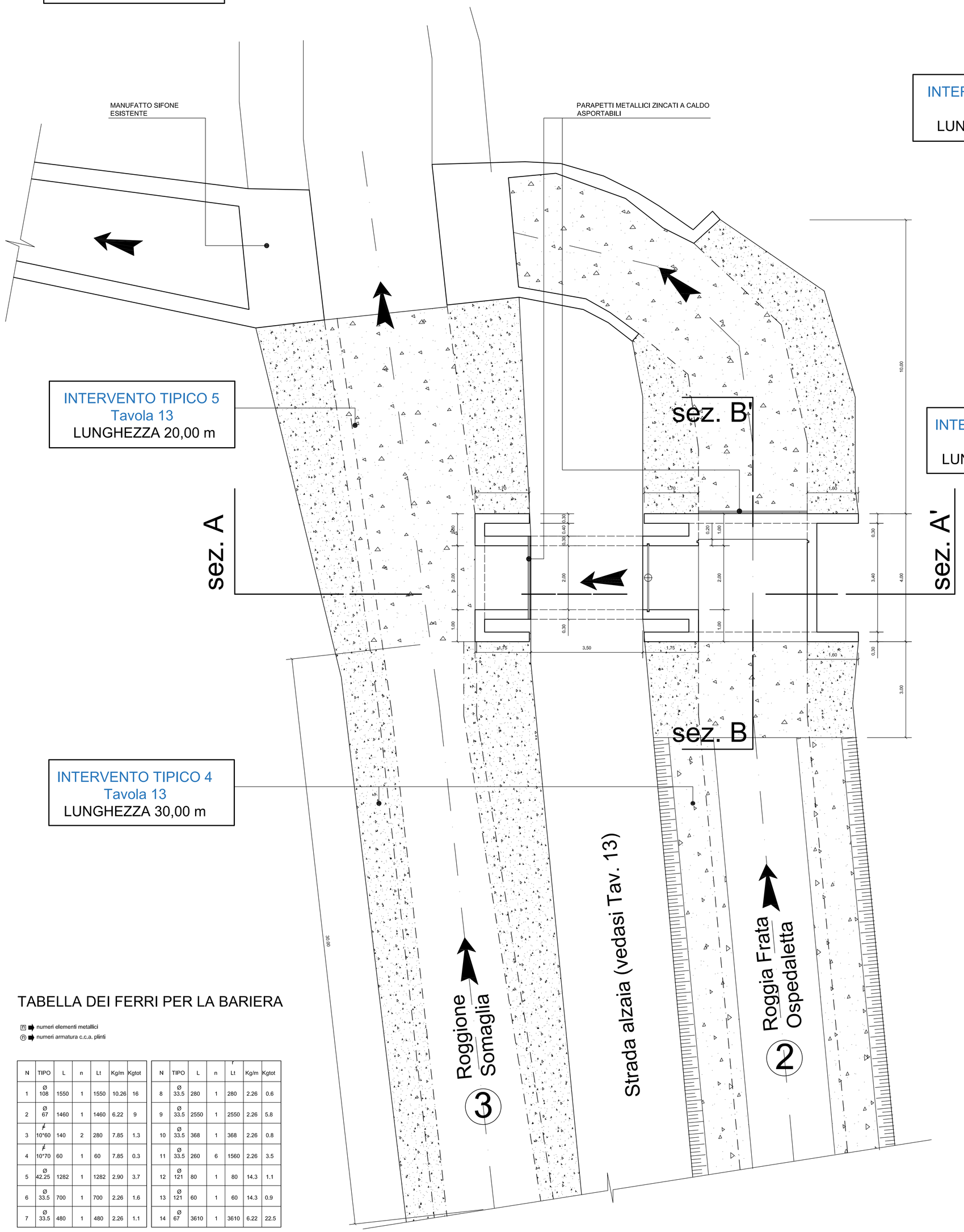


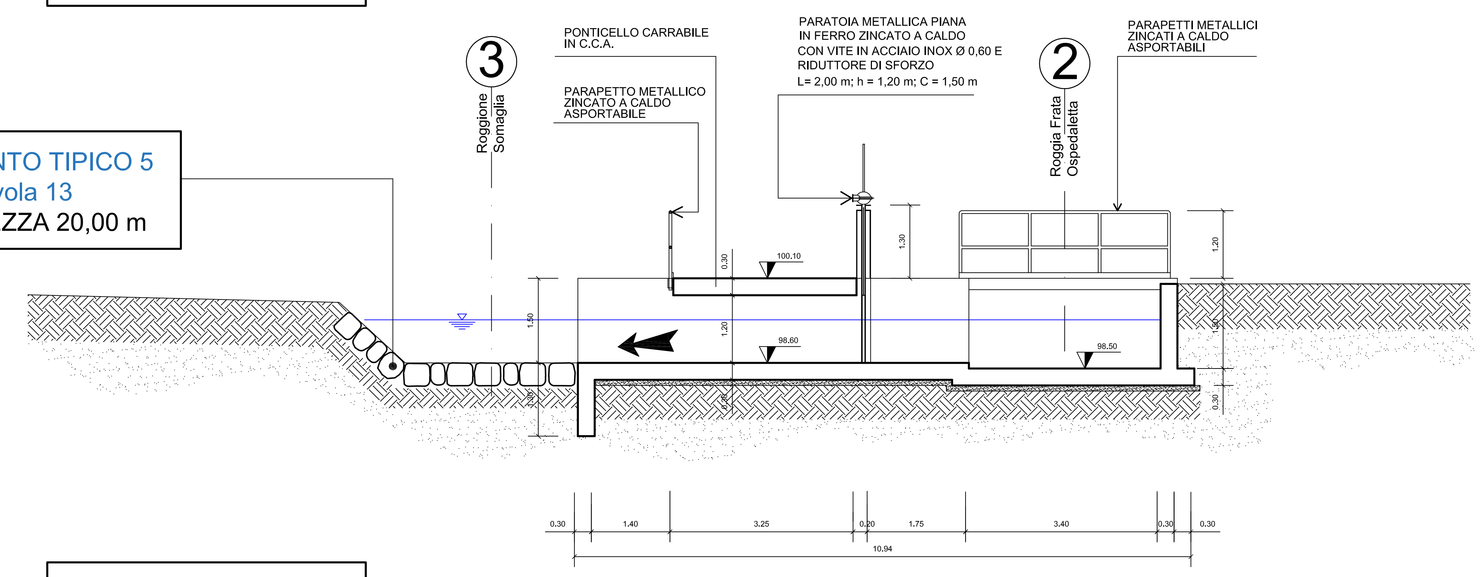
TABELLA DEI FERRI PER LA BARIERA

[1] numeri elementi metallici
(2) numeri armatura c.c.a. plinti

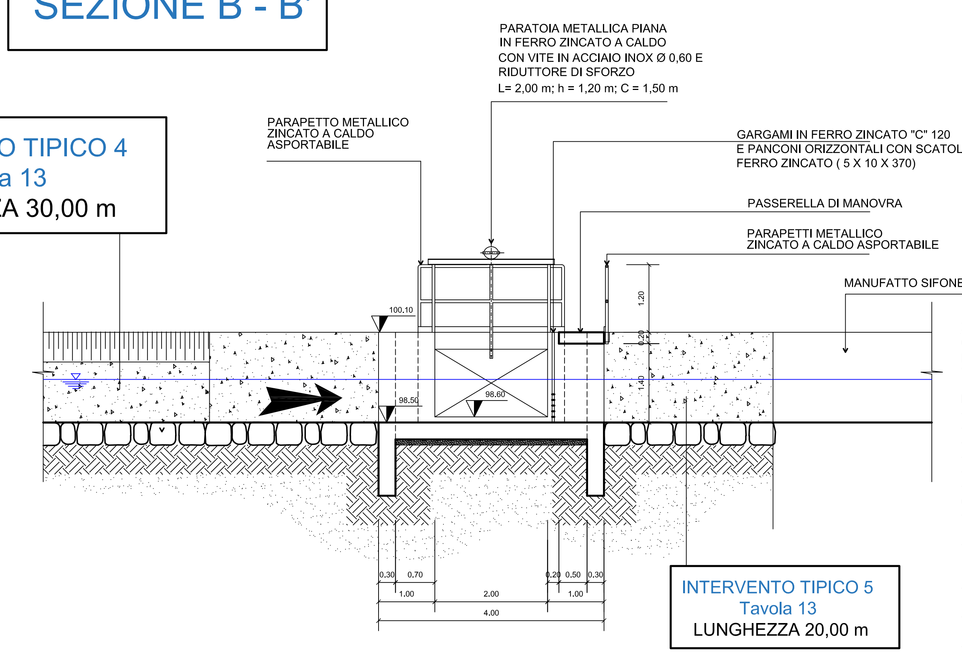
N	TIPO	L	n	Lt	Kg/m	Kgtot
1	Ø 108	1550	1	1550	10.26	16
2	Ø 67	1460	1	1460	6.22	9
3	F 10*60	140	2	280	7.85	1.3
4	F 10*70	60	1	60	7.85	0.3
5	Ø 42.25	1282	1	1282	2.90	3.7
6	Ø 33.5	700	1	700	2.26	1.6
7	Ø 33.5	480	1	480	2.26	1.1

N	TIPO	L	n	Lt	Kg/m	Kgtot
8	Ø 33.5	280	1	280	2.26	0.6
9	Ø 33.5	2550	1	2550	2.26	5.8
10	Ø 33.5	368	1	368	2.26	0.8
11	Ø 33.5	260	6	1560	2.26	3.5
12	Ø 121	80	1	80	14.3	1.1
13	Ø 121	60	1	60	14.3	0.9
14	Ø 67	3610	1	3610	6.22	22.5

SEZIONE A - A'



SEZIONE B - B'



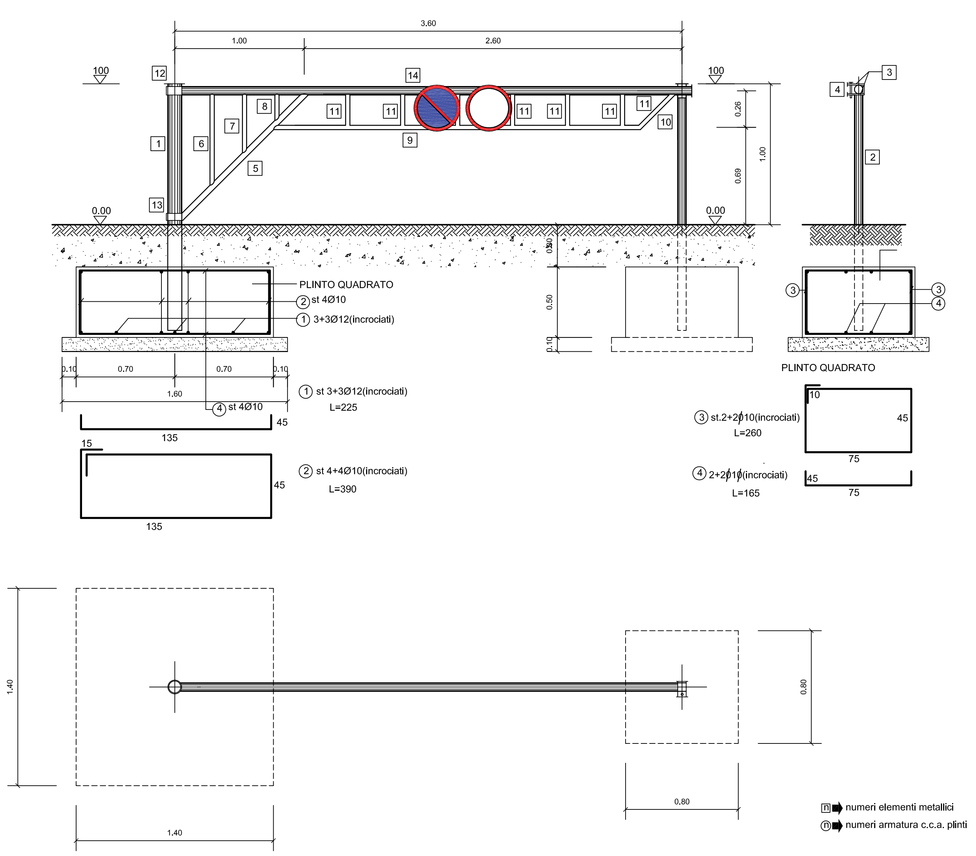
Opere in c.c.a. vedasi Tav. 16a

Il nuovo manufatto nel punto B, è sostanzialmente una piccola traversa sull'alveo della Frata che, con apposita canna di scarico passante trasversalmente al rilevato arginale, consente una parziale/totale deviazione di portata dalla Frata stessa all'attiguo roggione Somaglia, regolabile tramite una paratoia metallica piana.

Le lavorazioni principali sono:
-esecuzione di opere provvisorie per intercettazione e smaltimento di eventuali acque residue
-scavi meccanici di sbancamento e di fondazione
-stesura di sottofondo in misto naturale di sabbia e ghiaia
-getto di sottofondazione non armata
-esecuzioni di casseratura per il getto dei calcestruzzi
-fornitura e posa in opera di armature metalliche sagomate per le strutture in conglomerato cementizio (vedasi tav. 16a)
-esecuzione di getti in conglomerato cementizio per platea di fondazione, muri di elevazione e soletta carraia (vedasi tav. 16a)
-fornitura in opera di paratoia metallica piana (2,00x1,20) con corsa verticale di 1,50m, zincata a caldo, dotata di meccanismo di manovra manuale con adeguato riduttore di sforzo, con vite in acciaio inox Ø60" ed idoneo meccanismo anti manomissione.
-fornitura in opera di parapetti metallici zincati a caldo, amovibili; fornitura in opera di gargamature a "C" zincate a caldo da zancare sul bordo murario per l'inserimento dei soglini sulla traversa
-fornitura in opera di n°10 soglini (panconcelli orizzontali) anch'essi in ferro zincato a caldo, di tipo scatolare (sez. 5x10cm- lunghezza 370cm).
-esecuzione di paramenti in pietrame secondo le modalità sopradescritte e le tipologie di cui alla alla tav.13
-reinterri con materiale terroso di risulta dagli scavi
-fornitura ed istallazione di barriera metallica zincata a caldo per interruzione dell'accesso al manufatto B. Detta barriera, da istallarsi nel punto A2, deve essere eseguita in conformità alle indicazioni della tavola.

<u>- Per le opere in acciaio zincato a caldo</u>
Ferro S450 (UNI EN 10025-2) laminato a caldo con profili aperti e/o chiusi, zincato a caldo con le caratteristiche conformi alle prescrizioni delle Norme Tecniche per le costruzioni, di cui al Decreto 14 gennaio 2008, tanto negli aspetti generali, quanto in quelli specifici di cui ai capitoli 4.2 ed 11.3.

BARRIERA METALLICA



CONSORZIO BONIFICA MUZZA BASSA LODIGIANA
Lodi: Via Nino dall'Oro n° 4 - tel. 0371/420189 fax 0371/50393 - e-mail. cmuzza@muzza.it

REGIONE LOMBARDIA - Direzione Generale Sicurezza, Protezione Civile e Immigrazione - Decreto n° 7448 del 28/07/2016

RIPRISTINI SPONDALI DEL COLATORE VENERE CON DEVIAZIONE PARZIALE DELLA PORTATA DEL COLATORE STESSO IN CORSI D'ACQUA ESTERNI AL CENTRO ABITATO

PROGETTO ESECUTIVO

TAV. 16 PARTICOLARE COSTRUTTIVO DEL MANUFATTO DI SCARICO - PUNTO B
Scala 1:50

Edizione:
Settembre 2016

Il Presidente
Ettore Grecchi

Il Responsabile del Procedimento
dott. ing. Ettore Fanfani

I Progettsti
dott. ing. Ettore Fanfani - dott. ing. Giuseppe Meazza